

Tên bài: Bài 07. Gia công chi tiết trên máy phay CNC + kiểm tra

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Xác định được chuẩn chi tiết, chuẩn dao theo các phương X, Y, Z cho các loại dao và nhập vào máy đúng vị trí
- Gia công được chi tiết trên máy phay CNC CN dùng hệ điều khiển đạt các yêu cầu kỹ thuật bản vẽ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Bảng, bút viết bảng, máy tính, máy chiếu Projector, máy tiện CNC và các dụng cụ, phụ kiện, phôi liệu v.v...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên làm mẫu hướng dẫn;
- SV chia nhóm thực hành trên máy tính và máy phay CNC.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1p

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) - Giải thích về gia công trên máy phay CNC	- Thuyết trình	- Lắng nghe	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Kiểm tra 7.1 Xác định chuẩn chi tiết gia công 7.2 Xác định chuẩn dao gia công 7.3 Gia công chi tiết Phân nhóm thực hành	- GV hướng dẫn thao tác gia công trên máy phay CNC.	- SV quan sát, ghi nhận, thao tác gia công trên máy, trao đổi, thảo luận.	90 45
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng) Theo dõi, uốn nắn thao tác. Phát hiện sai sót. Hướng dẫn khắc phục. Luôn lưu ý SV về ATLĐ.	- GV theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gợi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	- SV làm theo, hoạt động theo nhóm và từng cá nhân trong nhóm.	120

4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> Nhận xét ca thực tập Lưu ý SV : - Những thao tác chưa hợp lý	- GV Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các SV có cố gắng học tập.	- SV lắng nghe, phản hồi	6
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Tự đọc tài liệu gia công phay CNC - Tự giác thực hiện bài tập được giao		3

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....

.....

.....

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm.....

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn

Giảng viên

Bùi Anh Tuấn

Trương Thị Phương Hồng